



ПРОИЗВОДСТВО ГИДРАВЛИКИ ДЛЯ МОБИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ
И ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ХОЛДИНГ «САЛЕО» ПРЕДЛАГАЕТ ПРОДУКЦИЮ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

- ▲ Насосы-дозаторы гидрообъемного рулевого управления с объемной постоянной от 50 до 800 см³/об, в том числе с линией LS со статическим и динамическим сигналом и приоритетными клапанами, которые позволяют осуществлять одновременную работу второго потребителя от питающего насоса рулевого управления;
- ▲ Аксиально-поршневые гидромашины различного рабочего объема;
- ▲ Гидростатические трансмиссии;
- ▲ Гидрораспределители с механическим, гидравлическим и электромагнитным управлением с пропускной способностью от 16 до 250 л/мин;
- ▲ Гидроцилиндры поршневые, плунжерные и телескопические;
- ▲ Электрогидравлические блоки управления для различных гидравлических систем;
- ▲ Узлы для гидросистем мобильных машин;
- ▲ Станочная гидроаппаратура;
- ▲ Рукава высокого давления.

Предприятия оснащены самыми современными технологиями и оборудованием лучших мировых производителей: Mazak, Blohm, Melchiorre, Studer, Kadia, Stama, Arthur Klink.

В процессе производства используются компьютеризированные испытательные стенды, а также лабораторное оборудование для контроля качества продукции.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие стандартам ISO 9001:2009, ISO 9001:2008 (Сертификат TÜV Thüringen e.V., Германия, № TIC 15 100 159221).



ГИДРОУЗЛЫ С МАРКОЙ «САЛЕО» ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ
ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ,
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ, ЛЕСНЫХ, КОММУНАЛЬНЫХ
И ДРУГИХ МОБИЛЬНЫХ МАШИНАХ.



САЛЕО

СИСТЕМЫ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

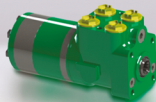
НАСОС-ДОЗАТОР СЕРИИ D0C



- с открытым центром, без реакции, оснащен двумя антикавитационными, двумя антишоковыми, предохранительным, обратным клапанами в линии P и обратным клапаном в линии P-T;
- рабочий объем – 50...800 см³ /об;
- давление настройки предохранительного клапана – 8...17,5 МПа;
- момент управления на рулевом колесе – 2,5 ... 3,5 Нм;
- максимальное давление на сливе – 2,5 МПа.

ДВУХОБЪЕМНЫЙ НАСОС-ДОЗАТОР СЕРИИ D0C

- с открытым центром;
- обеспечивает аварийное управление машиной при отключении питающего насоса;
- рабочий объем при работающем питающем насосе – 160...450 см³ /об; в аварийном режиме при отключении насоса – 50...125 см³ /об.



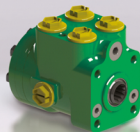
НАСОС-ДОЗАТОР СЕРИИ D0W

- с открытым центром, без реакции, с обратным клапаном в линии P-T;
- обеспечивает работу рулевого управления, в том числе в безусилительном режиме;
- применяется в комплекте с блоком клапанов типа OVP.



НАСОС-ДОЗАТОР СЕРИИ D0PB

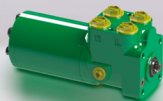
- с открытым центром, без реакции, с дополнительным выводом EF, без клапанов;
- позволяет обеспечить работу дополнительного потребителя от одного питающего насоса без приоритетного клапана, оставляя при этом приоритет за рулевым управлением;
- по требованию заказчика может комплектоваться предохранительным, антикавитационными и антишоковыми клапанами.



СИСТЕМЫ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

НАСОС-ДОЗАТОР СЕРИИ DLS

- с закрытым центром, без реакции, со статическим сигналом управления в линии LS. Оснащен двумя антикавитационными, двумя антишоковыми и обратным клапанами в линии P-T;
- рабочий объем – 50 ... 800 см³/об;
- в комплекте с приоритетным клапаном типа SKP обеспечивает работу дополнительного потребителя от одного питающего насоса, оставляя при этом приоритет за рулевым управлением.



НАСОС-ДОЗАТОР СЕРИИ DLD

- с закрытым центром, без реакции, с динамическим сигналом управления в линии LS;
- рабочий объем – 50...400 см³/об;
- в комплекте с приоритетным клапаном типа DKP обеспечивает работу дополнительного потребителя от одного питающего насоса, оставляя при этом приоритет за рулевым управлением.

ДВУХОБЪЕМНЫЙ НАСОС-ДОЗАТОР СЕРИИ DLD

- с закрытым центром, без реакции, с динамическим сигналом управления в линии LS;
- рабочий объем – 160...450 см³/об;
- в аварийном режиме – 50...125 см³/об.



НАСОС-ДОЗАТОР СЕРИИ DLSX

- с закрытым центром, без реакции;
- предназначен для работы с усилителем потока типа OSQ;
- рабочий объем – 160...630 см³/об;
- применяется на тяжелых машинах: фронтальных и вилочных погрузчиках, землевозах, карьерных самосвалах.

СИСТЕМЫ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

ПРИОРИТЕТНЫЙ КЛАПАН СКР

- приоритетный клапан со статическим сигналом управления;
- обеспечивает работу двух потребителей от одного питающего насоса, оставляя приоритет за рулевым управлением;
- максимальная объемная подача на входе – 160 л/мин;
- номинальное давление – 15...18 МПа.



ПРИОРИТЕТНЫЙ КЛАПАН ДКР

- приоритетный клапан с динамическим сигналом управления. Обеспечивает работу двух потребителей от одного питающего насоса, оставляя приоритет за рулевым управлением;
- номинальная объемная подача на входе – 40, 80, 120 л/мин;
- номинальное давление – 16,5 МПа.



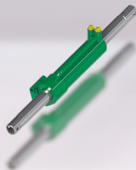
РУЛЕВОЙ ГИДРОЦИЛИНДР ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

- диаметр поршня (max) – 50 мм;
- диаметр штока (max) – 25 мм;
- ход (max) – 400 мм;
- давление – до 20 МПа.



РУЛЕВОЙ ГИДРОЦИЛИНДР С ДВОЙНЫМ ВЫХОДОМ ШТОКА

- диаметр поршня – 57...68 мм;
- диаметр штока – 32...45 мм;
- ход (max) – 235 мм;
- номинальное давление – 20 МПа.



ГИДРОЦИЛИНДРЫ

ПОРШНЕВЫЕ ГИДРОЦИЛИНДРЫ

- диаметр поршня (max) – 180 мм;
- диаметр штока (max) – 100 мм;
- ход (max) – 2000 мм;
- номинальное давление – до 30 МПа.



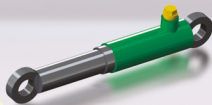
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ГИДРОЦИЛИНДРЫ

- количество ступеней – 2...6;
- диаметр ступеней (max) – 180 мм;
- ход (max) – 6000 мм;
- номинальное давление – до 20 МПа.



ПЛУНЖЕРНЫЙ ГИДРОЦИЛИНДР

- диаметр плунжера (max) – 100 мм;
- ход (max) – 2000 мм;
- номинальное давление – до 30 МПа.

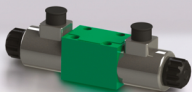


ГИДРОЦИЛИНДР ПОДЪЕМА КАБИНЫ

- со встроенными клапанами;
- диаметр поршня – 45...55 мм;
- номинальное давление – 18 МПа;
- номинальная толкающая сила – 22,9...31,6 кН;
- номинальная тянущая сила – 17,8...25,1 кН.



ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

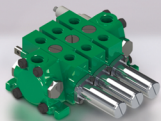
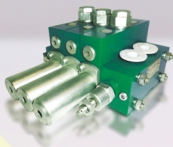


РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ РГЕ

- электромагнитное управление;
- номинальный расход – до 60 л/мин;
- давление на входе – до 32 МПа.

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ Р16

- условный проход – 8мм;
- номинальное давление – 16 МПа;
- номинальный расход – 16 л/мин;
- диапазон настройки предохранительного клапана – 5...20 МПа;
- количество секций – 1 ... 3;
- 3-х и 4-х позиционные золотники.

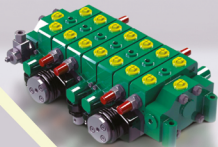


ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ РП70

- номинальный расход – 70 л/мин;
- количество секций – 1...10;
- типы золотников – 3-х позиционный, 4-х позиционный с («плавающим») положением.

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ RGR100

- номинальный расход – 100 л/мин;
- максимальное давление предохранительного клапана – 30 МПа;
- количество секций – 1...10;
- варианты управления – ручное, тросовое, механический джойстик;
- тип секционных клапанов – комбинированный, антикавитационный, антишоковый;
- типы золотников – 3-х позиционный, 4-х позиционный с («плавающим») положением.



ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ RGG250

- номинальный расход рабочей жидкости – 250 л/мин;
- максимальное давление предохранительного клапана – 30 МПа;
- количество секций – 1...10;
- варианты управления – гидравлическое пропорциональное.

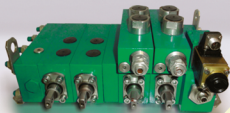


ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЕГУЛЯТОР ENR

- пропорциональное управление;
- предназначен для автоматической регулировки глубины обработки почвы;
- монтируется на распределители РП70, RGR100.

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ Р80

- моноблочная конструкция;
- номинальный расход – 80л/мин;
- максимальное давление предохранительного клапана – 20 МПа;
- количество золотников – 3;
- тип управления – ручное;
- тип золотников – 4-х позиционные.



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ КС-3579

- номинальный расход – 80 л/мин;
- условный проход – 20 мм;
- номинальное давление – 25 МПа;
- количество секций – 4;
- тип золотников – 3-х позиционные.

АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ ГИДРОМАШИНЫ



АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ НАСОСЫ И ГИДРОМОТОРЫ СЕРИИ А1

- рабочий объем – 32...140 см³;
- номинальное давление – до 35 МПа;
- встроенный предохранительный клапан;
- встроенный промывочный клапан;
- для закрытого и открытого контура.

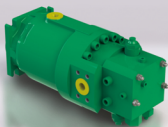
АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ НАСОСЫ СЕРИИ А2

- рабочий объем – 10...28 см³;
- номинальное давление – до 32 МПа;
- встроенный блок обратных клапанов;
- применяется в качестве аварийного насоса рулевого управления.



АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ ГИДРОМОТОРЫ СЕРИИ А3

- рабочий объем – 90...112 см³;
- номинальное давление – до 35 МПа;
- встроенный предохранительный клапан;
- встроенный промывочный клапан;
- для закрытого контура.



АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ГИДРОНАСОСЫ СЕРИЙ В3, В3.1, В3.2

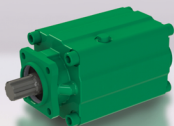
- рабочий объем – 71...140 см³;
- рабочее давление – до 32 МПа;
- встроенный регулятор рабочего объема;
- для открытого контура.



АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ ГИДРОМАШИНЫ

АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ НАСОСЫ СЕРИИ А4

- рабочий объем - 71...112 см³;
- номинальное давление - до 28 МПа;
- для открытого контура;
- предназначены для установки на коробку отбора мощности грузовых автомобилей.



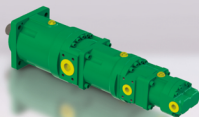
АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ГИДРОНАСОСЫ СЕРИИ В5, В5.1

- рабочий объем – 45...130 см³;
- номинальное давление – до 42 МПа;
- встроенный регулятор рабочего объема;
- для закрытого контура.



АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ МНОГОСЕКЦИОННЫЕ ГИДРОНАСОСЫ СЕРИИ АА, ААА

- для открытого контура;
- стандартные исполнения рабочих объемов:
112 + 112 см³; 56 + 56 см³; 28 + 28 см³;
112 + 56 см³; 112 + 28 см³; 56 + 28 см³;
112 + 56 + 28 см³; 56 + 56 + 28 см³; 56 + 28 + 28 см³;

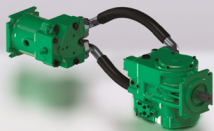


АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ НАСОСЫ СЕРИИ А

- рабочий объем 1 секции – 10...135 см³;
- посадочное место для тандемирования;
- для открытого контура.



ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ТРАНСМИССИИ



ГИДРОСТАТИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ ГСТ 46-46

- замкнутая гидравлическая система;
- регулируемый гидронасос B5-45... с рабочим объемом 45 см³;
- нерегулируемый гидромотор A1-46PO6... с рабочим объемом 46 см³;
- максимальное давление в системе – 25 МПа;
- встроенная защита от перегрузок.

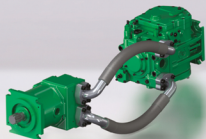
ГИДРОСТАТИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ ГСТ 112-112

- замкнутая гидравлическая система;
- регулируемый гидронасос B5.1-112... с максимальным рабочим объемом 112 см³;
- нерегулируемый гидромотор A3-112... с рабочим объемом 112 см³;
- максимальное давление в системе – 45 МПа;
- встроенная защита от перегрузок.



ГИДРОСТАТИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ ГСТ 130-130

- замкнутая гидравлическая система;
- регулируемый гидронасос B5.4-130... с максимальным рабочим объемом 130 см³;
- нерегулируемый гидромотор A5-130... с рабочим объемом 130 см³;
- максимальное давление в системе – 45 МПа;
- встроенная защита от перегрузок.



ГИДРОУЗЛЫ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ СЦЕПЛЕНИЕМ

УСИЛИТЕЛИ

ГЛАВНЫЕ ЦИЛИНДРЫ

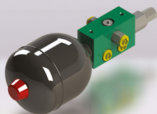
РАБОЧИЕ ЦИЛИНДРЫ



ГИДРОУЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМ МОБИЛЬНЫХ МАШИН

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ (ГИДРОДЖОЙСТИК)

- максимальное давление на входе – 4 МПа;
- редуцируемое давление – 0,58...1,95 МПа.

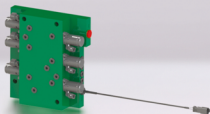
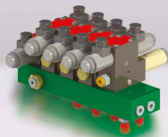


БЛОК ПИТАНИЯ

- настройка редуциционного клапана – 2...6 МПа;
- максимальное давление на входе – 35 МПа.

ГИДРОБЛОКИ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ НАВЕСНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

- номинальное давление на входе – 16 МПа;
- номинальный поток – до 50 л/мин.



ГИДРОБЛОКИ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ КПП

- номинальное давление на входе – 1,3 МПа;
- номинальный поток – до 16 л/мин.

ГИДРОУЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМ МОБИЛЬНЫХ МАШИН



КРАН РЕВЕРСА

- номинальный расход рабочей жидкости – 33 л/мин;
- максимальное давление рабочей жидкости на входе – 18 МПа.

КРАН 85-4216115

- максимальное давление – 3 МПа;
- максимальные внутренние утечки через золотник – 50 см³/мин.

НАПОРНЫЕ И СЛИВНЫЕ ФИЛЬТРЫ

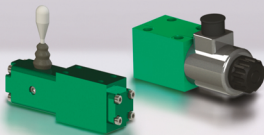
- тонкость фильтрации – 10...25 мкм;
- номинальный поток – 40...200 л/мин.

ФИЛЬТРЫ-САПУНЫ

- номинальная тонкость фильтрации – 25 мкм;
- максимальный поток воздуха – 168 л/мин;
- сопротивление потоку воздуха – не более 37 Па.



СТАНОЧНАЯ ГИДРАВЛИКА



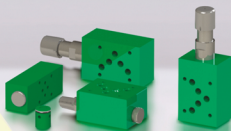
СТАНОЧНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

- ручное и электромагнитное управление;
- номинальный расход – до 60 л/мин;
- давление на входе – до 32 МПа.

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

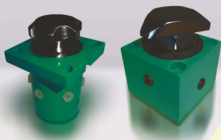
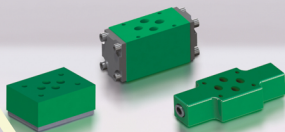
КЛАПАНЫ ДАВЛЕНИЯ



СТАНОЧНАЯ ГИДРАВЛИКА

ГИДРОЗАМКИ, ДРОССЕЛИ

- ввертного и фланцевого типа;
- номинальный поток – 80 л/мин.



ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ МАНОМЕТРОВ

- давление на входе – 32 МПа;
- внутренняя герметичность – 150 см³/мин;
- сила управления – не более 60 Н.

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

- условный проход – от 6 до 50 мм;
- рабочее давление – до 25 МПа.



СЕДЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО



СЕДЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

- масса – 150 кг;
- класс устройства – G 50-X;
- минимальные углы отклонения:
 - вокруг X +/- 12°, вокруг Y +/- 90°;
 - вокруг продольной оси +/- 3°;
- вертикальная масса, передаваемая прицепом, – 20 т.



ХОЛДИНГ «САЛЕО»

ПРОИЗВОДСТВО ГИДРАВЛИКИ
ДЛЯ МОБИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ
И ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ООО «САЛЕО» –

управляющая компания холдинга»

Республика Беларусь,
Минская область
222720 г. Дзержинск, ул. Фоминых, 6
Тел./факс: +375 1716 55 791
e-mail: saleo@saleo.by
<http://www.saleo.by>

ООО «САЛЕО-Гомель»

Республика Беларусь
246007 г. Гомель
ул. Федюнинского, 3
Тел. +375 232 664 167
Факс +375 232 683 435
e-mail: post@gidroprivod.by
<http://www.gidroprivod.by>

ООО «САЛЕО-Кобрин»

Республика Беларусь
Брестская область
225304 г. Кобрин, ул. Советская, 109
Тел./факс +375 1642 22 384
e-mail: gidromash@brest.by
<http://www.gidromash.by>

